

وزارة التعليم العالي و البحث العلمي  
جامعة مصطفى بن بولعيد - باتنة 2  
Université Mostefa Ben Boulaïd - Batna 2

Faculté de technologie  
Département de mécanique



كلية التكنولوجيا  
قسم الميكانيك

**Spécialité : M1 FMP**

## **TP 04**

**Contrôle de l'ovalisation (cylindricité),  
et les inclinations des angles (Barre sinus)**

Préparé par :

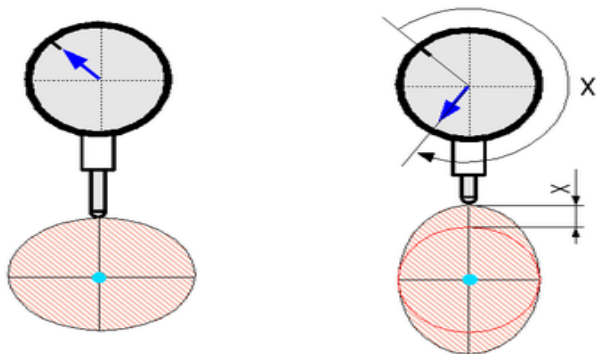
Nom : .....

Prénom : .....

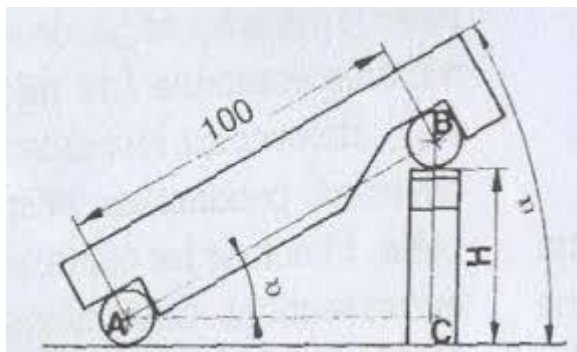
## But du TP :

1/ Détermination des défauts de cylindricité sur une pièce de révolution (cylindre) caractérisée par ses dimensions et ses caractéristiques géométriques en utilisant un instrument de mesure par comparaison (**comparateur à cadran**) gradué au 1/100mm.

2/ Calcul de l'inclinaison d'une pièce en utilisant un instrument de mesure : la **Barre sinus**.



Contrôle de l'ovalisation



Barre sinus (H : Hauteur de cale,  $\alpha$  : angle de l'inclinaison)

## Travail demandé :

### A/ Ovalisation :

1/ Relever sur plusieurs points des deux sections (Section AA et Section BB) du cylindre les défauts de cylindricité écart supérieur, écart inférieur).

2/ Calculer le défaut d'ovalisation sur chacune des deux sections ( $\Delta O_{A-A}$  et  $\Delta O_{B-B}$ ).

3/ Vérifier la condition de cylindricité.

4/ Vérifier la condition de conicité.

5/ Tracer les figures correspondantes des deux sections.

