

**Réalisation de quelque TP parmi la liste proposée selon les possibilités de l'établissement**

**TP1.** Effet de la température sur la viscosité d'un polymère thermoplastique.

**TP2.** Effet du taux de cisaillement sur la viscosité d'un polymère thermoplastique.

**TP3.** Description du principe de fonctionnement de l'extrudeuse.

**TP4.** Démontage et placement d'une vis d'extrudeuse.

**TP5.** Mise en marche d'une extrudeuse.

**TP6.** Description et mise en marche d'une presse à injection.

**TP7.** Moulage par injection : Conception d'une pièce simple en plastique et la simulation de son injection dans le moule par un logiciel (Moldflow,...).

**TP8.** Réalisation d'une pièce en plastique par une presse à injection.

**TP9.** Réalisation d'une pièce dans un moule par chauffage et sous pression.

**TP10.** Réalisation d'un film plastique par calandrage.

**TP11.** Visite d'unités industrielles de transformation de matière plastique (lignes de production grandeur nature).

**Mode d'évaluation:**

Contrôle continu: 100%.